

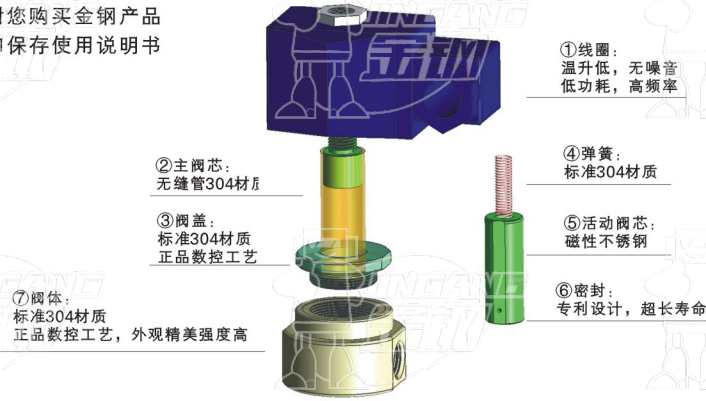


电磁阀使用说明书

JG20A1~30系列电磁阀

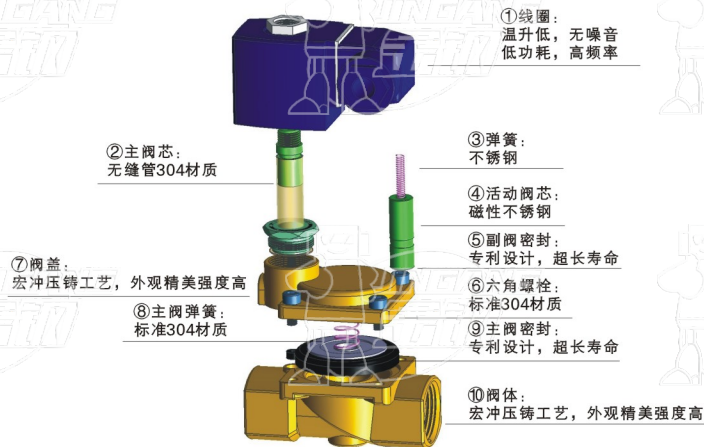
执行标准: JG/T7352-94
非常感谢您购买金钢产品
请细阅和保存使用说明书

类型一:



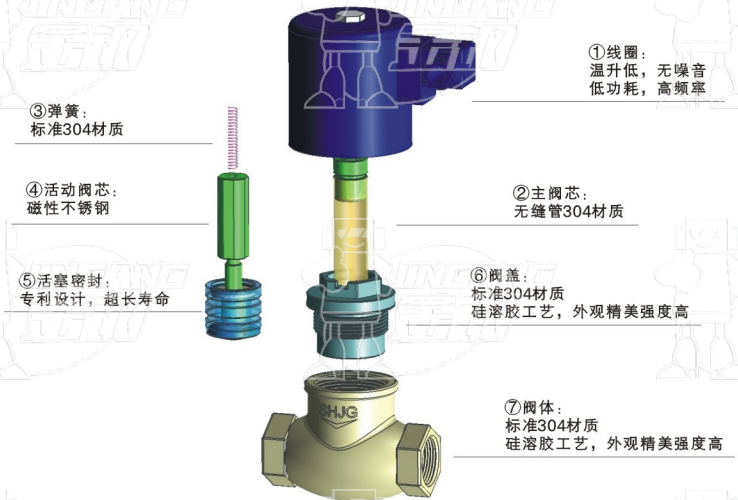
这是一款直动式电磁阀, 当线圈通电后, 电磁力直接提起活动阀芯部分, 从而打开阀口, 介质流出; 其特点是活动阀芯直接作用在阀口之上, 结构简单, 小巧易安装, 部件易更换, 超长寿命, 专利设计, 运用于各类现代自动化流体系统中。

类型二:



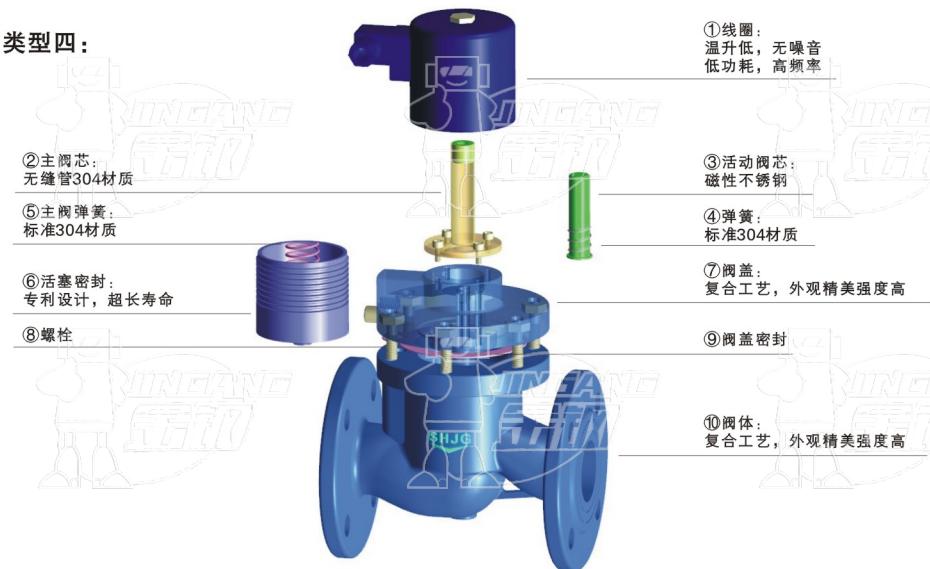
这是一款先导式膜片电磁阀, 当线圈通电后, 电磁力直接提起活动阀芯部分, 打开副阀口, 介质通过先导孔流出, 同时在压差力的作用下带动整个主阀膜片部分, 将主阀弹簧向上推动, 从而打开主阀口, 介质流出; 其特点是压差推动式原理, 膜片密封直接作用在主阀口之上, 密封性能极好, 高频率, 耐压力强, 运用广泛, 是目前寿命最高的一款膜片电磁阀, 部件易更换, 运用于各类现代自动化流体系统中。

类型三:



这是一款分步直动式活塞电磁阀, 当线圈通电后, 电磁力直接提起活动阀芯部分, 介质流入阀腔内, 同时在压差力的作用下带动整个活塞部分, 从而打开阀口, 介质流出; 活塞式密封性能特点是耐压强, 抗磨损, 抗冲击, 专利防尘设计, 部件易更换, 运用广泛, 是目前寿命最高的一款活塞电磁阀, 运用于各类现代自动化流体系统中。

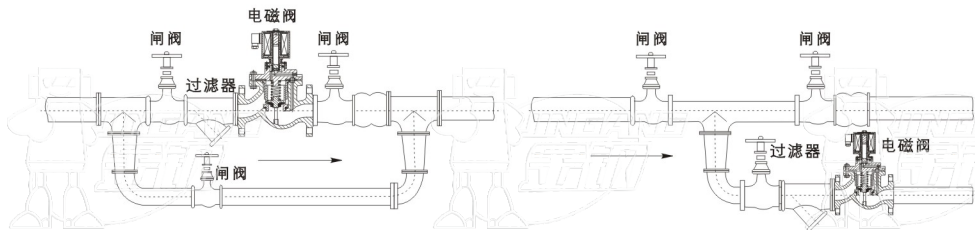
类型四:



这是一款先导式活塞电磁阀, 当线圈通电后, 电磁力直接提起活动阀芯部分, 打开副阀口, 介质通过先导孔流出, 同时在压差力的作用下带动整个主阀活塞部分, 将主阀弹簧向上推动, 从而打开主阀口, 介质流出。

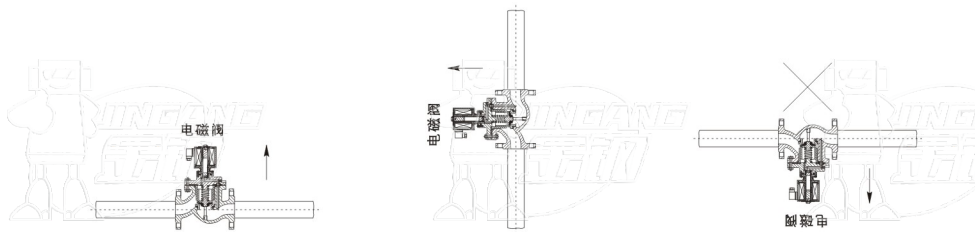
一、安装须知

- 1、特别注意：安装前管道必须清洁及吹扫干净，以免杂质堵塞阀口及破坏密封面，如有微小杂质和灰尘在阀前须安装“金钢公司”提供的过滤器（过滤网 ≥ 80 目/cm²）。
- 2、安装时注意阀体上的箭头应与管道流体流向一致，线圈竖直向上水平安装。
- 3、安装前要检查压力、温度、电压是否与电磁阀铭牌及实际参数一致。
- 4、注意介质的清洁，使用中应定期清洗阀体内部件，拆卸后应同时检查密封垫，发现破损应及时更换。
- 5、安装时用扳手钳住阀体，再拧上管子，千万不能将力作用在线圈上，以免使电磁阀内部弯曲变形及连接处松动导致外漏。
- 6、电磁阀安装后须通入流体动作数次，确保动作正常后，方可投入正常使用。
- 7、直流（DC）电源线长度不宜过长，以免线圈功率损耗，产生压降影响正常工作。
- 8、电磁阀前后管道上需装压力表，以便观察管道压力。
- 9、当电磁阀发生故障时，为了及时隔离电磁阀，并保证系统正常运行，最好安装旁路装置。如图（一）；当电磁阀安装在支路时，电磁阀的口径应比主管道的阀门口径小，如图（二）分路装置。
10. 电磁阀的进口压力必须大于出口压力，反之电磁阀会出现常开状态。



图一

图二



水平安装(管道与地面平行, 线圈竖直向上)

垂直安装(管道与地面垂直)

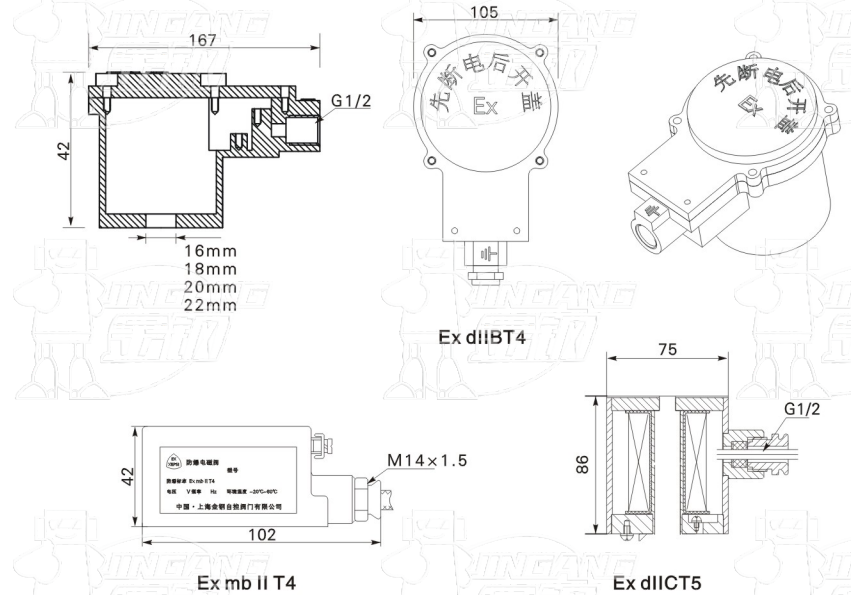
倒装(管道与地面平行, 线圈竖直向下)不可用

二、故障排除

故障内容	产生原因	排除方法
通电未能开启	电源接线有故障, 线圈有异味	检查电源及电压重新接线或更换线圈
	先导阀排气孔堵塞	拆卸先导头, 清除异物
	膜片破裂、活塞磨损	拆卸阀盖更换膜片、活塞环
断电未能关闭	继电器未分开	修正或更换继电器
	膜片或活塞上的进气小孔堵塞	用 $\phi 4$ 钢丝疏通膜片或活塞上的进气小孔
	先导头密封不良	清除异物, 清洁吸合面
通电有噪声	动、静铁芯吸合面有异物	

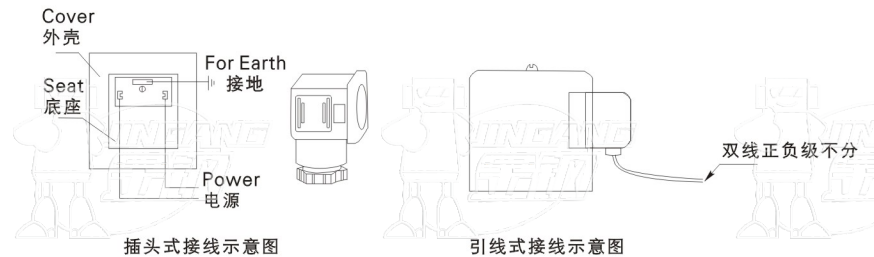
三、订货须知

- 1、订货前未选定型号, 请您提供相应的技术参数, 如: 公称口径、介质种类、工作压力、额定电压、连接方式、安装方式、连接尺寸、介质温度、环境温度、阀体材质及特殊功能要求(包括: 防爆、常开及安装定时开关等); 我们专业工程师会及时与您沟通落实相应的型号。
- 2、已由设计院所或单位部门选定我公司产品型号的, 按指定型号与我公司销售中心订购同时也提供相应具体的技术参数。
- 3、使用工况非常重要或管路系统比较复杂时, 请您务必提供管路安装示意图及详细参数, 由双方工程师共同沟通审核把关。
- 4、易燃、易爆场合必须选用我公司防爆电磁阀。



四、接线说明

注: 所有电压正负级不分, 二线制可任意接线



中国·上海金钢自控阀门有限公司 制造

厂址: 上海市嘉定区园区路268号

技术服务热线: 17621084704 18918698000 www.shjg.cn